

전세계 설치



Macawber Beekay Pvt. Ltd.
 등록 사무소:
 Beekay House
 C-450 & 451, Sector -10,
 Noida - 201301, Uttar Pradesh,
 India. 이메일: info@mbl.in 전화:
 +91-120-4507700, 3007700
 팩스: +91-120-4507777, 3007777

등록 사무소

Beekay House, C 450-451, Sector -10, Noida - 201 301 (UP) India
전화: +91 120 4507700 +91 120 3007700 | 팩스: +91 120 4507777 / 3007777

KESHWANA WORKS

Plot No. SP3-7(A), RICCO Industrial Area, Keshwana, Kotputli,
Distt: Jaipur - 303108, Rajasthan (India)
전화: +91 1421 301300



D&B D-U-N-S Registered TM—872146590

목차

회장 메시지	01
본사 소개	02
본사의 비전, 사명, 핵심 가치, USP	03
품질 정책 / 환경 정책	04
보건 및 안전 정책 / ASME “U” 스탬프 및 R 스탬프	
회처리 시스템(미분탄 보일러용)	05
▶ 저회 처리 - 제트 펌핑 시스템	
▶ 저회 처리 - 수침 스크래퍼 체인 컨베이어 시스템	
▶ 저회 처리 - 탈수조 시스템	06
▶ 건조 저회 처리 - 압력 공기 운송 시스템	07
▶ 비회 처리 - 진공 추출 시스템	
▶ 비회 처리 - 압력 공기 운송 시스템	08
▶ 비회 처리 - 수력 처리 시스템	
미분탄기 불합격품 처리 시스템	
회처리 시스템	09
(석탄/갈탄/버개스/왕겨를 이용하는 AFBC/CFBC/WHRB 보일러 유형)	
▶ 회처리 - 기계 시스템	
▶ 회처리 - 압력 공기 운송 시스템	
재 슬러리 처리 시스템	10
▶ 재 슬러리 처리 - 린 슬러리 처리 시스템 및 회처리 용수 회수 시스템	
▶ 재 슬러리 처리 - 고농도 슬러리 처리(HCSD) 시스템	
▶ 재 슬러리 처리 - 광산 백필링	
자재 처리 시스템	11
(시멘트/강철/제지/주조/화학/가공 등의 산업)	
▶ 자재 처리 - 기계 시스템	
▶ 자재 처리 - 압력 공기 운송 시스템	
취수 시스템	12
▶ 이동 워터 스크린	
▶ 스톱 로그 게이트	
대량 자재 처리 플랜트 (석탄/석회)	
레드머드 처리 시스템	13
운용 및 유지보수	
수상 경력	14
API 탱크 및 용기, ASME, U-스탬프 □ 정제/가스화 용도	
주요 프로젝트/클라이언트	15

회장 메시지



“목표를 가진 사람이 성공합니다, 자신이 어디로 가는지 알고 있기 때문입니다... 간단합니다.” Earl Nightingale.

Macawber Beekay는 구상 단계부터 항상 진화하는 기술에 발을 맞춰야 한다는 신념을 지켜왔습니다. 회사는 최신식 인프라와 숙련된 인적 자본의 지원을 받으며 고객들에게 재료 처리 시스템 솔루션을 제공하기 위한 지속적인 혁신과 개념화, 협력을 통해 강력한 성장을 이어왔습니다.

활기가 넘치는 본사는 우리 분야의 최고가 되겠다는 명확한 비전과 집중력을 갖고 우수한 솔루션을 꾸준히 제공하여 고객의 가치를 지속적으로 창출합니다. Macawber Beekay에서 일하는 저희는 언제나 저희의 일이 환경을 위한 봉사라고 생각하며 기술의 발전에 맞추어 더 많은 가치를 창출하고 혁신을 통해 환경 친화적인 솔루션을 제공합니다.

본사는 기술적 감각을 활용하여 고객이 직면한 복잡한 문제들을 단순화하고 가장 효과적이며 효율적인 방법으로 해결합니다. 이것이 바로 본사의 전문 분야에서 의심의 여지가 없는 리더로 자리매김하게 된 본사의 비전과 가치, 근본입니다

저희의 오랜 여정에 끝없이 확고한 지지를 보내준 관계자 여러분께 감사드리며 본사에 보내주신 신뢰의 가치를 지키기 위해 최선을 다하겠습니다. 본사는 앞으로 계속 품질을 타협하지 않는 믿을 수 있는 파트너가 되어 지속적으로 이어지는 성공을 제공할 것입니다.

Ajay Kumar Gupta
회장

본사 소개

Macawber Beekay는 대량 자재, 특히 건조 비회를 위한 고밀도 공기 운송 (Dense Phase Pneumatic Conveying) 기술을 인도에 제공하기 위해 1984년 인도 BSBK Engineers Pvt. Ltd.와 영국 M/s Clyde Bergemann Material Handling Ltd.(전 Simon-Macawber Limited)의 합작투자회사로 설립되었습니다.

큰 성장과 여러 인수합병을 통해 Macawber Beekay는 현재 100% 인도 자본으로 구성되어 있습니다. 본사는 최대 1000 MW 규모의 고체 연료 보일러를 이용하는 발전 산업 분야에서 석탄, 재 등을 처리하는 대량 자재 처리 프로젝트를 진행하여 에너지 보존을 이용한 환경 오염 통제의 니즈를 충족합니다. Macawber Beekay의 독창적인 시스템은 대량 자재 처리에서 발생하는 문제점에 해결책을 제시하고 발전, 시멘트, 알루미늄, 철강, 화학, 제당, 제지, 주조 등 핵심 산업 분야의 요구를 해결합니다.





본사의 비전

- ▶ 업계 리더들을 모아 파트너십을 형성하고 가치 사슬의 완성 개념을 주도하여 효과적이며 효율적인 엔지니어링 솔루션을 개발합니다.
- ▶ 공정 솔루션과 엔지니어링 제품 개발에 혁신을 활용하는 트렌드세터가 됩니다.
- ▶ 관계자들에게 지식 허브로 인정받을 수 있도록 수직 성장 목표와 비교하여 꾸준히 우리 자신을 재평가합니다.
- ▶ 탄소 발자국을 줄이기 위해 의식적으로 노력하고 환경 친화적인 실천방법을 채택합니다.

본사의 사명

- ▶ 윤리적으로 확실한 기업 시민이 됩니다. 꾸준한 설계 혁신 개선을 통해 자재 처리 시스템 분야에서 글로벌 시장 리더의 자리를 확보합니다.
- ▶ 세계적인 환경 니즈에 사업 방식을 맞추고 시너지를 발휘하며 모범적인 기준을 세웁니다.
- ▶ 생산적인 지식 기반 조직을 구축하기 위해 기업가 정신과 팀워크의 정신에 불을 밝힙니다.

본사 핵심 가치

Macawber Beekay의 철학을 이끄는 핵심 가이드라인은 다음을 토대로 합니다.

- ▶ 고객의 기쁨 - 적시에 결과물을 전달하는 것이 우리의 약속입니다.
- ▶ 품질 보증 - 탁월한 품질은 우리 기업의 사업 과정과 발전의 모든 부분에 기본적으로 내재된 가치입니다.
- ▶ 사람 - 우리는 인적 자본의 IQ와 EQ에 모두 투자하며 지식 환경의 조성을 지원합니다.
- ▶ 환경에 적합하고 환경 친화적인 엔지니어링 솔루션을 만들어 내는데 사업 초점을 맞춰 성공을 확보합니다.

본사의 USP

- ▶ 본사는 세계 최고 수준의 솔루션으로 고객을 성공으로 안내하고 고객 사업에 가치를 더하고자 합니다.
- ▶ 본사는 제품과 서비스, 솔루션 시장의 기준을 세우고자 합니다.
- ▶ 본사는 글로벌 기업으로서 고객과 직원, 주주들에게 유익한 지속적인 성장을 유지하고자 합니다.



품질 정책 - ISO 9001:2008

본사는 다음과 같이 지속적인 발전과 꾸준한 개선을 위해 노력합니다.

- ▶ 고객 만족 달성을 위한 고객의 조건 충족.
- ▶ 기술 전문성과 우수한 인적 자원을 확보하기 위한 혼신의 노력.
- ▶ 모든 기업 활동에서 종합 품질 관리를 채택하여 주주와 공유하는 전체 마진을 극대화.
- ▶ 품질 관리 체계 ISO 9001:2008을 효과적으로 구현하여 뛰어난 성과 달성.

환경 정책: ISO 14001:2004

본사는 다음과 같이 지속적인 발전과 꾸준한 개선을 위해 노력합니다.

- ▶ 오염 방지, 천연 자원의 활용 최적화 및 보존.
- ▶ 모든 법률 및 기타 환경 관련 조건 준수.
- ▶ ISO 14001:2004의 조건에 따라 환경 관리 체계를 효과적으로 적용하여 환경적 성과를 개선

보건 안전 정책 - BS OHSAS 18001:2007

본사는 다음과 같이 지속적인 발전과 모든 직원의 보건 안전을 꾸준히 개선하기 위해 노력합니다.

- ▶ 올바른 비상 통제 절차 적용.
- ▶ 모든 직원에게 충분한 보건 안전 교육 제공.
- ▶ 충분한 자료를 제공하고 올바른 장비 및 기계류 유지보수, 자재 이용을 통해 작업 보건 안전을 개선.
- ▶ 여러 곳에 위치한 모든 사무실과 작업 공간, 현장에서 모든 법률과 기타 보건 안전 관련 관리 조건을 준수.
- ▶ 노동위생 및 안전 관리 제도 BS OHSAS 18001:2007를 효과적으로 이행하여 질병과 노동 위생 관련 문제를 방지하기 위한 적절한 통제 방법을 제공.

ASME "U" 스탬프 및 R 스탬프

본사는 압력 용기, 저장 탱크, 작업장과 현장 에어 리시버의 제조와 수리에 대해 ASME U 스탬프 및 R 스탬프 인증 기업입니다. 본사는 ASME Sec VIII Div.1 및 기타 참조 기준을 잘 준수하는 기업입니다.

본사의 내부 품질 관리 부서는 우수한 문서 체계를 유지하고 있으며 ASME Sec VIII Div.- 1 및 ASME Sec IX 자격을 갖춘 용접 기술자를 보유하고 있습니다.

본사는 탄소강, 합금강 장비의 조립에 능숙합니다.



회처리 시스템

(미분탄 보일러용)

저회 처리 - 제트 펌핑 시스템 (미분탄 보일러용)

MBPL의 제품 프로파일에는 보일러 바닥에 쌓인 재를 간헐적으로 제거하는 제트 펌핑 시스템이 포함되어 있습니다. 시스템은 저회 호퍼(Bottom Ash Hopper, BAH)로 정렬된 물이 포함된 내화물, 공유압식 경사 피드 게이트, 클링커 조쇄기, 고압수로 저회 슬러리를 탈수조/슬러리 슬럼프로 밀어내 간헐적으로 재를 제거하는 제트 펌프로 구성됩니다. MBPL의 제트 펌핑 시스템은 최대 용량이 135TPH이며 최대 1000 MW의 발전장치에 이용할 수 있습니다.

저회 처리 - 수침 스크래퍼 체인 컨베이어 시스템

MBPL의 제품 프로파일에는 보일러 바닥에 쌓인 저회를 지속적으로 제거하는 수침 스크래퍼 체인 컨베이어 (SSCC) 시스템이 포함됩니다. 시스템은 건식 내화물 저회 호퍼 (BAH), 수평 공유압식 배출 게이트, 고품질 체인과 스프로킷, 바를 갖춘 SSCC로 구성됩니다. 경사 부분에서 탈수를 한 후 젖은 재는 클링커 조쇄기로 배출되어 수력 처리나 벨트 컨베이어 처리를 거칩니다. 고용량 SSCC에는 유압 구동 장치와 유압 체인 장력 장치, 유지보수를 위한 모터식 횡단 드라이브가 제공됩니다. BAH의 저장 용량은 SSCC의 유지보수 작업에 충분하며 SSCC의 추출 부하를 줄여줍니다. MBPL의 SSCC 시스템은 최대 용량이 70TPH이며 최대 1000MW 발전장치에 이용할 수 있습니다.



저회 처리 - 탈수조 시스템

용도에 따라 트럭을 이용하거나 비회와 함께 페이스트의 형태로 처리하는 고농도 슬러리 처리 시스템에 공급하여 슬러리의 형태로 쌓인 저회를 주기적으로 제거하는 작업이 요구됩니다. 디캔팅 시스템을 갖춘 탈수조는 저회에서 물을 제거하고 이 물은 침전 탱크와 서지 탱크, 전달 펌프 등을 통해 재활용할 수 있습니다. MBPL의 탈수조 시스템은 최대 용량이 1022MT/1500M3이며 최대 4x600MW 발전장치에 설치됩니다.





건조 저회 처리 - 압력 공기 운송 시스템

호퍼/사일로에 쌓인 건조 저회는 목적에 따라 플랜트 외부로 운반해야 하는 경우가 있습니다. 이런 경우 MBPL의 압력 공기 운송 시스템이 우선적으로 이용됩니다. MBPL의 압력 공기 운송 시스템은 배치/연속 작동 개념으로 작동하며 저회의 상당히 거친 입자를 제공할 수 있습니다. MBPL의 압력 공기 운송 시스템은 최대 용량이 88TPH이며 최대 거리는 800m, 최대 600MW의 발전장치에 설치됩니다

비회 처리 - 진공 추출 시스템

MBPL의 제품 프로파일에는 에어 프리 히터 / 전기집진기 호퍼에 수집된 비회를 추출하는 진공 추출 시스템이 포함됩니다. 진공 추출 시스템은 일반적으로 추출 거리가 짧고 호퍼의 수가 많으며 프로젝트 레이아웃 상 2 단계 전달이 필요할 때 이용됩니다. MBPL의 돔 밸브는 진공용으로 가장 적합한 밸브 중 하나로 증명되었습니다. MBPL의 진공 추출 시스템은 최대 용량이 74TPH이며 최대 800MW 발전장치에 설치됩니다



비회 처리 - 압력 공기 운송 시스템

MBPL은 이코노마이저/ 에어 프리 히터 / 전기집진기 호퍼에 쌓인 거친 재/비회를 전달하는 압력 공기 운송 시스템을 제공합니다. 압력 공기 운송 시스템은 일반적으로 양압 시스템과 낮은 속도, 낮은 침식률, 미세한 재와 거친 재를 따로 수집하여 운송하는 능력(이를 통해 활용도를 높임), 한번에 긴 거리를 운송하는 능력(ESP로부터 직접 운송 거리는 최대 1km, 중개 사일로에서 원격 사일로까지 최대 3km) 등의 여러 장점이 있습니다. 이 시스템은 첫 단계 운송 시스템에서 배치 개념으로 작동하며 두 번째 단계 운송 시스템에서 연속 모드로 작동합니다. MBPL의 돔 밸브는 공기 재료 처리용으로 최고의 밸브임이 입증되었습니다. MBPL의 압력 공기 운송 시스템은 최대 2.3km 거리에서 최대 용량이 150TPH이며 최대 1000MW의 발전장치에 설치됩니다.

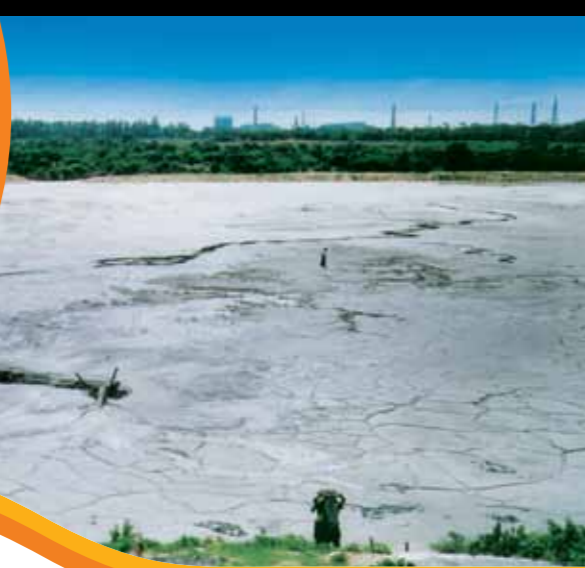
비회 처리 - 수력 처리 시스템

이코노마이저/ 에어 프리 히터 / 전기집진기 호퍼 또는 PF형 보일러의 버퍼 호퍼/사일로에 쌓인 거친 재/비회를 전달하기 위해 수력 처리 시스템이 필요한 프로젝트를 위해 MBPL은 용도 조건에 따라 플러싱 장치 시스템, 웨딩 헤드 컴 슬러리파이어 시스템, 피더 이젝터/하이드로 이젝터 시스템 등 다양한 모듈을 제공합니다. MBPL의 수력 처리 시스템은 최대 용량이 74TPH이며 최대 800MW 발전장치에 설치됩니다.

미분탄기 불합격품 처리 시스템

MBPL은 미분탄기에서 발전장치 병커로 어려운 불합격품(최대 40mm)을 처리하기 위한 고밀도 공기 운송 시스템 이용 기술을 개척하였습니다. MBPL의 공기 미분탄기 불합격품 처리 시스템은 무시할만한 수준의 유지보수 및 반복발생 비용, 아주 작은 설치 공간 조건으로 (운송 파이프는 머리 위로 연결됩니다) 플랜트의 이동을 제한하지 않습니다. MBPL의 공기 미분탄기 불합격품 처리 시스템은 최대 용량이 800MW인 발전장치에 설치됩니다.





회처리 시스템

(석탄/갈탄/버개스/왕겨를 이용하는 AFBC/CFBC/WHRB 보일러 유형)

회처리 - 기계 시스템

보일러 베드에 쌓인 저회를 운송하는 CFBC형 보일러와 같이 기계 시스템을 필요로 하는 경우를 위해 MBPL은 조건에 따라 드래그 체인 컨베이어 시스템에 이어 압력 공기 운송 시스템을 제공합니다.

MBPL의 기계 시스템은 발전장치의 다양한 용량에 따라 설치됩니다.

회처리 - 압력 공기 운송 시스템

MBPL은 석탄/갈탄/버개스/왕겨 등을 이용하는 AFBC/CFBC/WHRB식 등 보일러의 보일러 베드 / 이코노마이저 / 에어 프리 히터 / 전기집진기 호퍼에 쌓인 저회/ 거친 재 / 비회를 운송하는 압력 공기 운송 시스템을 제공합니다.

돔 밸브와 고밀도 공기 운송 기술을 갖춘 MBPL은 배치 유형/연속 운송, 거리, 용량, 온도 범위 등에 관계 없이 다양한 조건에 맞게 언제나 실용적인 솔루션을 제공하여 브랜드의 명성을 유지하고 있습니다. MBPL의 압력 공기 운송 시스템 설치 용량 범위는 의심의 여지 없이 뛰어납니다.



재 슬러리 처리 시스템

재 슬러리 처리 - 린 슬러리 처리 시스템 및 회처리 용수 회수 시스템

기존 린 슬러리 처리 시스템과 회처리 용수 회수 시스템은 여러 발전장치에서 생성된 희석된 슬러리를 처리하는데 이용되어 왔으며 현재도 사용이 요구되고 있습니다.

MBPL은 처리용 원심 슬러리 펌프, 용수의 회수를 위한 응집정화기(clariflocculator) 또는 튜브 침전기로 구성된 시스템을 제공합니다. MBPL의 린 슬러리 처리 시스템과 회처리 용수 회수 시스템은 최대 용량 4x1255m³/시, 최대 거리 16km로 설치됩니다.

재 슬러리 처리 - 고농도 슬러리 처리(HCSD) 시스템

MBPL은 인도 최초로 비회와 저회를 조합한 HCSD 시스템을 가동하여 환경 친화적인 고농도 슬러리 처리 (HCSD) 시스템을 채택한 선구자입니다. HCSD 시스템은 통제와 모니터링을 받는 비회 및 저회 공급 시스템을 거친후 적절하게 설계된 교반기 유지 탱크 (Agitator Retention Tank, ART)의 균일한 혼합, 피스톤 다이어프램/유압 피스톤 펌프를 통해 추가로 처리 구역으로 펌핑으로 이어지는 구성입니다. HCSD 시스템은 약 60%의 높은 농도로 작동하여 물 사용량을 크게 줄이고 처리 구역에 말 그대로 물이 전혀 방출되지 않습니다. 재 슬러리 처리는 경사 처리 개념에 따라 슬러리를 펴고 경화시켜 재가 거의 날리지 않도록 합니다. 이 시스템은 토지 사용 면적이 작고 처리 구역 침출이 적으며 저속, 작은 크기의 파이프를 이용하고 전력 소비량이 적다는 장점이 있습니다. MBPL의 HCSD 시스템은 최대 용량이 315m³/시이며 최대 거리는 17km입니다.

재 슬러리 처리 - 광산 백필링

광산 백필링을 위해 MBPL은 인도에서 린 슬러리 처리 시스템과 함께 HCSD/MCSD 시스템을 채택하였습니다. MBPL의 광산 백필링 시스템은 최대 용량 3x1250m³/시이며 거리는 최대 25km입니다.



자재 처리 시스템

(시멘트/강철/제지/주조/화학/가공 등의 산업)

자재 처리 - 기계 시스템

일부의 경우 비회 운송을 위해 특별히 기계 시스템이 필요합니다. 시멘트 산업의 비회 운송/공급/혼합/분류를 위해 MBPL은 배깅/백 언로딩 시스템, 트럭 및 탱커 로딩/언로딩 시스템, 웨곤 로딩/언로딩 시스템, 버킷 엘리베이터 시스템, 에어 슬라이드 시스템, 무게통 시스템, 분류기 시스템, 혼합 시스템 등 용도 조건에 따라 다양한 시스템을 제공합니다. MBPL의 기계 시스템은 시멘트 산업 분야에서 다양한 용량으로 설치됩니다.

자재 처리 - 압력 공기 운송 시스템

MBPL은 시멘트/철강/제지/주조/화학/가공 등 여러 산업 분야의 클링커 더스트/모래/벤토나이트 소금 등 다양한 파우더 자재의 운송을 위한 압력 공기 운송 시스템을 제공합니다. MBPL은 특허를 획득한 돔 밸브 설계와 고밀도 공기 운송 기술을 통해 배치 유형/연속 운송, 거리, 용량, 극한의 물리적/화학적 특성, 온도 등에 구애받지 않고 다양한 조건에 맞게 언제나 실용적 솔루션을 제공하여 브랜드의 명성을 유지해왔습니다. MBPL의 압력 공기 운송 시스템의 설치 용량 범위는 의심의 여지 없이 뛰어납니다.



취수 시스템

이동 워터 스크린

취수 시스템을 위한 MBPL의 이동 워터 스크린은 오래 동안 여러 플랜트에 설치되었습니다. MBPL은 용도에 맞는 크기와 금속을 이용하여 "스루 플로우(through flow) 스크린"과 "듀얼 플로우(dual flow) 스크린"을 모두 제공합니다. MBPL의 TWS는 최대 유속 60,000m³/시입니다.

스톱 로그 게이트

MBPL은 여러 플랜트에서 취수 시스템용 스톱 로그 게이트를 설치하였습니다. MBPL은 용도에 맞는 크기와 금속을 이용하여 스톱 로그 게이트를 제공합니다. MBPL SLG의 최대 사이즈는 4.5m x 28m입니다.

대량 자재 처리 플랜트 (석탄/석회)

MBPL은 턴키/EPC 기준으로 대량 자재 처리 (석탄/석회 취급) 프로젝트를 수행합니다. MBPL은 시스템 설계를 수행하고 토목 공사, 구조, 전기 공사를 제외한 웨곤 티플러, 트랙 호퍼, 패들/플로우 피더, 조쇄기, 스크린, 벨트 컨베이어, 에이프런 피더 및 스택커 컴 리클레이머 등 모든 관련 장비를 제공합니다. MBPL의 석탄/석회 처리 플랜트는 최대 용량 2000TPH, 최대 길이 1.5km를 제공하며 최대 2x660MW의 발전장치에 설치됩니다.



레드머드 처리 시스템

MBPL의 다각화 영역에는 알루미늄 산업 분야를 위한 턴키 방식 레드머드 처리 시스템이 포함됩니다. MBPL은 드럼 필터와 함께 머드 워셔/증점기에 쌓인 레드머드를 처리하는 서비스를 제공합니다. 드럼 필터의 경우 시스템은 스크루 피더, 벨트 컨베이어, 교반기 유지 탱크 (ART)로 구성됩니다. ART에서 연화된 슬러리는 피스톤 다이어프램 펌프나 원심 펌프를 통해 레드머드조로 이송됩니다. 머드 워셔/증점기의 경우 시스템은 레드머드조에서 피스톤 다이어프램 펌프를 통해 머드 워셔를 직접 배출합니다. 레드머드조에서 침전을 거친 물은 플로팅 폰툰에 설치된 수중 펌프나 원심 펌프를 통해 시스템으로 다시 이송됩니다. MBPL의 레드머드 처리 시스템은 최대 거리 5.5km에서 최대 용량이 350m³/시이며 알루미늄 정련 시 최대 용량은 1.5MTPA입니다.

운용 및 유지보수

시스템의 올바른 운용과 유지보수를 통해서만 지속적으로 원하는 성과를 제공할 수 있습니다. 이를 위해 MBPL은 언제나 고객이 시스템을 보다 잘 운용할 수 있도록 교육과 안내를 제공해왔습니다. OEM의 기술 전문성을 활용하여 정기 운용과 유지보수를 수행하고자 하는 고객을 위해 MBPL은 정기적으로 O&M을 담당하는 팀을 갖추었습니다. MBPL의 주요 설치 O&M은 MBPL에서 직접 담당합니다.

수상 경력



API 탱크 및 용기, ASME, U-스탬프 □ 정제/가스화 용도

MBPL의 다각화된 사업 분야에는 API에 따른 (620,650 등) 정제/가스화를 위한 탱크 및 용기의 엔지니어링과 제조가 포함됩니다. MBPL은 API 620/650에 따른 슬러리 혼합 드럼, API 620에 따른 슬래그 탈수조 (직경 4.2m x 길이 20m) API 650에 따른 가스화/정제 프로젝트용 황산 탱크를 제조해왔습니다. MBPL은 압력 용기에 “U” 스탬프 인증을 받았습니다.



주요 프로젝트/클라이언트

해외 프로젝트

- 2x1000 MW Central Java TPP, 인도네시아 Mitsubishi Hitachi, 두바이
- 1x1000 MW (UNIT-4) Janamanjung TPP, 말레이시아 Alstom, 미국/중국
- 1x1000 MW (UNIT-4) Tanjung Bin TPP, 말레이시아 Alstom, 미국/프랑스/인도
- 2x800 MW, Talin TPP, 대만 A/c. IHI / CTCI thru 'CBMHL, 영국/중국
- 3x800 MW Linkou TPP, 대만 A/c. CTCI thru 'CBMHL, 중국
- 3x700 MW Janamanjung TPP, 말레이시아 A/c ABB Alstom Power CBMHL, 영국
- 1x696 MW Mae Moh TPP, 태국 ALSTOM, 미국
- 2x600 MW Long Phu-1 TPP, 베트남 Power Machines, 러시아/ CBMHL, 영국
- 2x600 MW Song Hau-1 TPP, 베트남 Lilama, 베트남
- 2x600 MW Wangqu TPP, 중국 CBMHL, 영국
- 2x600 MW Hancheng TPP, 중국 A/c Harbin Power CBMHL, 영국
- 2x550 MW Taichung TPP, 대만 A/c Mitsui Babcock, U.K. CBMHL, 영국
- 1x430 MW Pagbilao Expn. TPP, 필리핀 대림, 한국
- 2x150 MW Therma Visayas TPP, 필리핀 현대, 한국
- 2x135 MW CFBC Boiler, PT Cikarang, 인도네시아 Metso
- 2x103 MW CEBU TPP, 인도네시아 A/c KEPCO SPC Power 두산, 한국
- 3x18 MW KPC PT Kaltim Prima Coal, 인도네시아 Punj Llyod

석탄/석회 처리 시스템

- Athena Energy Ventures Pvt. Ltd
- JSW Energy Ltd.
- Meenakshi Energy Pvt. Ltd
- Nagai Power Pvt. Ltd
- NTPC Ltd
- Telangana State Power Generation Corp. Ltd

회차리 시스템

- Adani Power Ltd.
- Adhunik Power and Natural Resources Ltd.
- Ahmedabad Electricity Co. Ltd.
- Andhra Pradesh Power Generation Corp. Ltd.
- Aryan Coal Beneficiation (I) Ltd.
- Athena Energy Ventures Pvt. Ltd
- Bajaj Hindustan Ltd.
- Bihar State Electricity Board
- CESC Ltd.
- Chhattisgarh State Power Generation Co. Ltd.
- Coastal Energen Pvt. Ltd.
- Damodar Valley Corp.
- Essar Group
- Gujarat State Electricity Co. Ltd.
- GMR Energy Ltd.
- Haryana Power Generation Co. Ltd.
- Hindalco Group
- Hinduja National Power Corp. Ltd.
- Hindustan Power Projects Pvt. Ltd.
- Ind Bharat Ltd.
- Jaiprakash Group
- Jindal India Power Ltd.
- Jindal Steel & Power Ltd.
- JSW Energy Ltd.
- Karnataka Power Co. Ltd./Raichur Power Corp. Ltd
- LANCO
- Madhya Pradesh Power Generation Co. Ltd.
- Maharashtra Power Generation Co. Ltd.
- Maruti Clean Coal & Power Ltd.
- Meenakshi Energy Pvt. Ltd.
- Nava Bharat Energy India Ltd.
- National Aluminium Co. Ltd.
- NCC Ltd.
- Neyveli Lignite Corp. Ltd.
- NLC-TNEB Power Ltd.
- NTPC Ltd
- Odisha Power Generation Corp. Ltd.
- Punjab State Power Corp. Ltd.
- Rajasthan Rajya Vidyut Utpadan Nigam Ltd.
- Ratan India Power Ltd. (previously Indiabulls)
- Reliance Industries Ltd.
- RKM Powergen Pvt. Ltd.
- Sintex Infra Projects Ltd.
- Surana Power Ltd.

- TANGEDCO
- Tata Group
- Thermal Powertech Corp. (I) Ltd.
- TRN Energy Ltd.
- Telangana State Power Generation Corp. Ltd.
- Uttar Pradesh Rajya Vidyut Utpadan Nigam Ltd.
- Vedanta Group
- West Bengal Power Development Corporation Ltd.

HCSD 시스템

- Adani Power Maharashtra Ltd.
- APGENCO
- Aryan Coal Beneficiations (I) Ltd.
- Athena Energy Ventures Pvt. Ltd
- Bajaj Hindustan Ltd.
- CSPGCL
- GSECL
- GMR Energy
- Jindal Power Ltd.
- JSW Ltd.
- Hindalco Group
- MAHAGENCO
- NALCO
- NTPC Ltd
- Ratan India Power Ltd.
- Tata Group
- Vedanta Group.

미분탄기 불합격품 처리 시스템

- Adani Power Ltd.
- APGENCO
- DVC
- GMR Energy Ltd
- Hindalco Group
- Hindustan Power Projects Pvt. Ltd.
- HPGCL
- Jaiprakash Power Ventures Ltd.
- Jindal Power Ltd.
- KPCL
- L&T Ltd.
- Lanco Infratech Ltd.
- MAHAGENCO
- MPPGCL
- NCC
- NLC-TNEB Power Ltd.

- NTPC Ltd
- Ratan India Power Ltd.
- RRVUNL
- Surana Power Ltd.
- TANGEDCO
- TATA GROUP
- TSGENCO
- UPRVUNL
- WBPCL

레드머드 처리 시스템

- Balco
- Nalco
- Utkal Alumina
- Vedanta Alumina

운용 및 유지보수

- Adani Power - 2x660 MW TPP, Kawai
- Adani Power - 4x330 MW + 5x660 MW, Mundra
- Adhunik Power - 2x270 MW TPP, JH
- APCL - 3x500 MW IG TPP, Jajjar
- APGENCO - 1x210 MW Rayalseema TPP
- Coastal Energen - 2x600 MW Tuticorin TPP
- CSPGCL - 2x250 MW Korba East TPP
- CSPGCL - 440 MW Korba East TPP
- CSPGCL - 4x210 MW Korba West TPP
- DVC - 3x210 MW + 2X500 MW Mezia TPP
- GSECL - 1x500 MW Ukai TPS
- GSECL - 2X250 MW Sikka TPS
- CSPGCL - 4x210 MW Korba West TPP
- HPGCL - 2x110 MW + 1x210 MW Panipat TPS
- HPGCL - 2x660 MW Rajiv Gandhi TPS, Hissar
- JSPL - 6x135 MW TPP, Angul, Odisha
- JSW Ltd. - 8 x 135 MW Lignite Based TPP, Barmer, Raj.
- MAHAGENCO - 1x210 MW Bhusawal TPS
- MAHAGENCO - 1x200 MW + 2x210 MW Koradi TPS
- NTPC Mauda, 2 x 500 MW, Phase-II
- PSPCL - 6x210 MW Ropar TPP
- PSPCL - 2x250 MW Lehra Mohabbat TPP
- RIPL - 5x270 MW Amaravati TPP, MS
- RRVUNL - 2x250 MW Chhabra STPP, Raj.
- RRVUNL - 2x600 MW Kalsindhi TPP, Raj.
- Vedanta Group - 4x600 MW IPP, Jharsuguda thru Evonik
- Tata Group - 2x525 MW Maithon TPP